

## Besichtigung des Hechinger Electronic GmbH & Co. KG Werkes in Dauchingen am 25.10.2018.

**IMV Schwarzwald Am 25.10.2018 um 14.00 Uhr starteten wir, die Industrie-meisterversammlung Schwarzwald die Besichtigung bei Fa. Helmut Hechinger GmbH & Co. KG im neuen Werk in Dauchingen in der Riesenburgstraße 7.**

Wir bekamen als erstes eine Firmenpräsentation vom Geschäftsführer Herr Markus Duffner.

Die Hechinger Unternehmensgruppe ist ein führender Anbieter in der Entwicklung und Herstellung von kundenspezifischen Magnetsystemen sowie mechatronischen und elektronischen Baugruppen. Mit modernsten Entwicklungsmethoden, innovativen Technologien, neuesten Produktionsanlagen und höchsten Qualitätsansprüchen ist die Hechinger Unternehmensgruppe ein leistungsstarker

Beim Thema Qualität kennt die Firma keine Kompromisse. Jede der vollautomatischen Fertigungslinien ist mit einem Video-Überwachungssystem ausgestattet, das von Hechinger Experten im Haus mitentwickelt und kontinuierlich verbessert wurde. Denn sicher ist sicher. In einem Referenzverfahren wird jedes Produkt untersucht und gekennzeichnet – mit dieser speziellen Methode kann die Herstellungskette zurückverfolgt und jederzeit die einwandfreien Leistungen belegt werden. Hechinger geht sogar noch einen Schritt weiter: Spezifische Prüf- und Messgeräte, die in enger Abstimmung mit den Kunden beschafft werden, ermöglichen sogar eine Individualprüfung. Neueste 3D-Messgeräte u. Moderne Messtechnik (z.B. Wöhler-Schwingungstest) sind im Einsatz.

Bei der Firma sind die Magnetspulen eine der Kernkompetenzen und Stärken. Es werden Spulen auf Spulenkörpern sowie Backlackspulen (Luftspulen) mit vielfältigen Applikationen hergestellt. Ob Mittelserien oder Großserien, kann alles gefertigt werden. Hier zählt sich die jahrzehntelange Erfahrung aus. Anwendungsgebiete dieser Magnetspulen sind

Abgasnachbehandlung, Einspritztechnik in Verbrennungsmotoren, Bremssysteme, Getriebesteuerung und Klimatronik. Als Hersteller von Magnetspulen, Magnetsystemen bis hin zu kompletten mechatronischen Aktoren sowie als Elektronikdienstleister im Bereich Bestückung und Montage von kleinen bis großen Elektronikbaugruppen zusammen mit der Querschnittskompetenz des Kunststoffspritzgusses ca. 100 Maschinen (maximale Schließkraft von 100 Tonnen; Spritzgewicht von 0,15 Gramm bis zu 130 Gramm) hat Hechinger Fachkompetenz auf vielen Gebieten und kann diese zum Nutzen vom Kunden bündeln – das ist ein sehr großer Vorteil. Die Anwendungsgebiete der Baugruppen sind Automotive, Sicherheitstechnik,

Medizintechnik, Industrieanwendungen und Haustechnik.

Hechinger übernimmt auch komplette Outsourcingprojekte im Aftermarketbereich sowie in der SMT/THT-Bestückung, Montage, ICT/FKT und der Materialwirtschaft. Anwendungsgebiete sind Sicherheitstechnik, Antennentechnik, Medizintechnik, Automobilbranche, Maschinenbau, Railmotive und Audio. Bei einem Betriebsrundgang konnten wir uns überzeugen, dass nach neuesten Erkenntnissen produziert wird.

Gemäß der gelebten Umweltverantwortung hinsichtlich dem schonenden Umgang mit den vorhandenen Ressourcen und den zukünftig steigenden Energiekosten wurde mit der letztjährigen Fertigstellung des Neubaus ein nachhaltiges, umweltgerechtes und wirtschaftliches Energie-Gesamtkonzept realisiert, welches durch Herrn Engel allen Beteiligten vorgestellt wurde.

So liegen beispielsweise die jährlichen Energiekosten für die neue Produktionsstätte rund 50% unter dem normalen Verbrauch vergleichbarer Gebäude. Durch innovative Haustechnik, wie beispielsweise neuartige Drucklufterzeugung, effizienter Energierückgewinnung und der an der Fassade angebrachten Photovoltaikanlage wird der sogenannte KfW55-Standard, auch für die Produktionsbereiche, unterboten. Nach heutigem Kenntnisstand ist diese Energie-Gebäudeeffizienz für ein Industriegebäude in dieser Größe einzigartig in Deutschland. Die höheren Investitionen in Gebäude und Gebäudetechnik sollten sich je nach Energiepreisentwicklung in voraussichtlich 8 – 10 Jahren amortisieren. Der gleiche Standard wird auch für den jetzt aktuell gestarteten weiteren Neubau angewendet, der voraussichtlich bis Ende 2020 bezugsfertig ist.

Wir bedanken uns für den sehr herzlichen Empfang und die kompetente und ausführliche Führung der Herren Markus Duffner und Engel und wünschen weiterhin den gleichen Erfolg. <http://www.hechinger.de>

**Huber Reinhold**



Partner für die Automobilbranche, den Maschinenbau sowie die Gebäude- und Medizintechnik. Die Hechinger Gruppe ist ein mittelständisches familiengeführtes Unternehmen mit mittlerweile 5 Standorten, 2 in Villingen-Schwenningen, 1 in Dauchingen, 1 in Ungarn und seit 2 Jahren auch in China.

Bereits seit 1996 ist Hechinger Vorzugs- und Systemlieferant bei der Unternehmensgruppe Bosch und hat seit 2001 auch den Vorzugslieferantenstatus für Elektronikbaugruppen der Unternehmensgruppe MCI. Insgesamt beschäftigt die Hechinger Gruppe weltweit rund 1.200 Mitarbeiter. Die Unternehmensgruppe ist neben den aktuellen Automobilnormen IATF seit 2006 auch nach ISO 14001 zertifiziert.